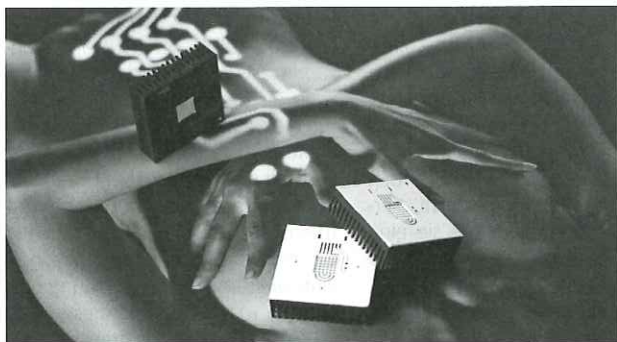


## Entwärmungskonzept für die Leiterplattentechnik

In der Forschungs- und Entwicklungsabteilung der KSG Leiterplatten werden auch Projekte bearbeitet, die sich noch nicht als Standard in der Leiterplattentechnik etabliert haben. Das sind Themen wie Miniaturisierung und enge Tolerierung des Platinendesigns, Optimierung der Signalintegrität im Hochfrequenzbereich, Erweiterung der thermischen Leistungsfähigkeit und grundsätzliche Hochstromanforderungen. Die Kundenberatung findet unter thermischen Gesichtspunkten

bezüglich Substratauswahl inklusive konstruktiver Gestaltungsmöglichkeiten, Vergleichsrechnungen für Änderungen diverser Parameter und Vorschläge zur Modifikation eines bestehenden Layouts sowie zur Anordnung der Wärmequellen, wenn dies aus thermischer Sicht eine Verbesserung verspricht, statt. Ganz aktuell sind momentan das Prägen von Leiterstrukturen sowie die Integration von Polymer-elektronik in den Leiterplattenaufbau. [www.ksg.de](http://www.ksg.de)



### - Stellenangebot -

#### ASYS Group

#### Driven by Innovation

Die **ASYS Unternehmensgruppe** ist expandierender Hersteller von Handlings-, Prozess- und Sondermaschinen für die Elektronik- und Solarindustrie. Mit weltweit über 600 Mitarbeitern entwickeln, fertigen und vertreiben wir qualitativ hochwertige und technisch innovative Produkte. An unserem international ausgerichteten Standort in Bönningheim, Sitz des Geschäftsbereichs Sieb- und Schablonendruck-Maschinen suchen wir:

#### Applikationsing. / techniker (m/w)

Standort Bönningheim

#### Ihre Aufgaben

- Kundenberatung im Hinblick auf Prozess und Verfahren
- Unterstützung von Vertrieb und Produktmanagement
- Begleitung von Entwicklungsprojekten und Konstruktionsunterstützung
- Versuchsdurchführung und Dokumentation
- Technisches Marketing
- Betreuung von Evaluierungen vor Ort

#### Ihre Qualifikation

- Abgeschlossenes technisches Studium oder elektrotechnische Fachausbildung (Meister / Techniker)
- Kenntnisse im Bereich Maschinenbau, Automatisierung und Drucktechnik
- Kenntnisse der Leiterplatten- und/oder SMD-Fertigung (von Vorteil)
- Kommunikationssichere Englischkenntnisse

**Erkennen Sie sich wieder? Bewerben Sie sich jetzt!**

#### ASYS Group

#### EKRA Automatisierungssysteme GmbH

Human Resources Heike Böhringer · Zeppelinstraße 16  
74357 Bönningheim · [hboehring@ekra.com](mailto:hboehring@ekra.com)  
Tel 07143 884432 · [www.ekra.com](http://www.ekra.com)

ASYS Group



## Direktantriebspositionier- und Bewegungssysteme

Aerotech hat eine Palette hochpräziser elektromechanischer Automatisierungssysteme für die Laserbearbeitung von Photovoltaikpaneelen und Flachbildschirmen auf den Markt gebracht. Mit einem Verfahrensweg von bis zu 2,5 m, Geschwindigkeiten bis zu 3 m/s und einer Beschleunigung bis 5 g verfügt der SolarScribe über hochleistungsfähige Direktantriebslinearmotortechologie für maximalen Produktionsdurchsatz und enthält für komplette Anwendungsflexibilität eine Auswahl aus Luftlager- und mechanischen Lagersystemen in getrennten Achs- oder Positionierkonfigurationen, die zu den Leistungs- und Budgetanforderungen der Kunden passen. Die Palette wird komplett mit dem Bewegungs- und Maschinensteuerungssystem Automation A3200 von Aerotech geliefert, das über spezielle Befehle wie PSO verfügt, das die Laserimpulsfrequenz so einstellt, dass sie der Bearbeitungsgeschwindigkeit und dynamischen Position genau entspricht – was die Qualität optimiert und die Durchsatzleistung weiter steigert. Jeder SolarScribe enthält ein integriertes Kabelmanagementsystem, und um noch höhere Produktionserträge zu ermöglichen, kann Aerotech mehrere Abtast- und/oder Schrittachsen, vertikale und Drehkorrekturachsen zusammen mit Maschinensockel-/Isoliersystemen und Steuergeräte hinzufügen. Die mechanischen SolarScribe-Systeme bieten eine Auswahl aus Positioniergenauigkeit, Auflösung, Geradheit und Ebenheit, die den spezifischen Anforderungen von PV- oder FPD-Anwendungen entsprechen. Für höchste geometrische Leistung verwendet die SA-Serie vorgespannte Luftlager in einer getrennten Achskonfiguration. Die niedrigere Abtastachse ist fest an einem isolierten Maschinensockel aus Granit angebracht und die obere Schrittachse ist als Positioniertisch darüber angeordnet. Die Einbeziehung von Schrittachsen mit mehreren Köpfen, die dieselbe Linearmotorschienen verwenden, ist möglich. Die SA-Serie kann mit einer Vorschubkonfiguration von 1500 x 2500 mm mit einer Höchstgeschwindigkeit von 2 m/s und einer Beschleunigung bis 1,5 g mit einer Genauigkeit über 0,1 µm pro 25 mm und einer Wiederholbarkeit bis > 0,5 µm geliefert werden. Diese Spezifikationen werden für ausgezeichnete Geradheit von Linie zu Linie mit einer Abweichung bis < 2 µm zwischen den Linien kombiniert.

[www.aerotech.com](http://www.aerotech.com)

