



Löschwasserpumpen in der Sprinklerzentrale

dig wird, wurde die Löschwassersanlage so groß bemessen, dass gleichzeitig die bestehenden Rohstoff- und Fertigwarenlager der *ELPEMER*-Fertigung mit einer automatischen Sprinkleranlage nachgerüstet werden konnten.

Mit dieser Erweiterung wurde sowohl die Kapazität als auch der ohnehin sehr hohe Sicherheitsstandard weiter ausgebaut.

-dir-
Lackwerke Peters GmbH + Co KG, Postfach 100520, 47882 Kempen, Tel. 02152/2009-0, Fax -70, peters@peters.de, www.peters.de

KSG: Offizieller Produktionsstart im Neubau

Mit einer Festveranstaltung und einem „Tag der offenen Tür“ begeht die *KSG Leiterplatten GmbH* am **11. Oktober 2008** in Gornsdorf den offiziellen Produktionsstart in ihrem neuen Fertigungsgebäude. Die interessierte Öffentlichkeit hat von 13:00 bis 15:00 Uhr die Gelegenheit, sich in der neuen hochmodernen Leiterplattenfertigung umzusehen. Ab 16:00 Uhr feiert dann das Unternehmen mit seinen Mitarbeitern und Lieferanten den neuesten Schritt in der Unternehmensgeschichte.



KSG bezeichnet den Zuwachs an Fertigungsfläche als den „Eintritt in eine neue Dimension“. Vor zwei Jahren anlässlich des 50-jährigen Jubiläums der Firma wurde der symbolische Grundstein für den Erweiterungsbau mit der Zielsetzung gelegt, durch die Ausweitung der Fertigungskapazität den Umsatz in den nächsten 10 Jahren von 40 Mio. € auf 70 Mio. € nahezu zu verdoppeln. -wr-
www.ksg.de

Gezielte Verbesserungen für weiße LED

Durch gezielte Verbesserungen aller an der LED-Herstellung beteiligten Technologien haben *Osram*-Entwickler im Labor mit weißen LED neue Spitzenwerte für Helligkeit und Effizienz erreicht. Unter Standardmessbedingungen bei 350 mA Betriebsstrom kletterte die Helligkeit auf einen Wert von 155 lm, die Effizienz auf 136 lm/W. Eingesetzt wurden weiße Prototyp-LED mit 1-mm²-Chip. Das erzeugte Licht hat eine Farbtemperatur von 5000 K, die Farbkoordinaten liegen bei 0,349/0,393 (c_x/c_y). Außerdem eignen sich die Halbleiterlichtquellen für hohe Betriebströme. Bei 1,4 A können bis zu 500 lm weißes Licht erzeugt werden. Damit lassen sich die LEDs später nicht nur in der Allgemeinbeleuchtung oder im Automotivbereich einsetzen, sondern als blaue und grüne Chipvarianten auch in der LED-Projektion. Für die Technologien, die hinter den Rekorden stehen, hat *Osram* bereits Patente beantragt.

-dir-
Osram Opto Semiconductors GmbH, Leibnizstr. 4, 93055 Regensburg, www.osram-os.com

Neuartige Beschichtungsprozesse für die optische Industrie

Bei modernen Technologien – wie die Laser- und Messtechnik oder die Bio- und Medizintechnik – haben hochwertige Beschichtungen auf den eingesetzten optischen Komponenten immer stärker an Bedeutung gewonnen. Diese komplexen Beschichtungen sind notwendig, um beispielsweise das Licht präzise zu filtern, umzulenken oder unerwünschte Reflexionen zu unterdrücken. Allerdings ist der heutige Fertigungsalltag bei den optischen Schichten trotz des hohen technologischen Standes in Deutschland immer noch weitestgehend durch Produktionszyklen mit vielen Optimierungsschritten geprägt, die aufgrund der unzureichenden Beherrschbarkeit der Beschichtungsprozesse notwendig sind.

Das *TACo*-Netzwerk (= Tailored Automated Coating) – bestehend aus 14 Industriepartnern und 2 Forschungsinstituten mit der Zielsetzung, innovative, adaptive Fertigungsverfahren für die optische Dünnschichttechnik in Deutschland zur Verfügung zu stellen – hat unter der Koordination des *Laser Zentrums Hannover e.V. (LZH)* sich zur Aufgabe gestellt, die Prozesskontrolle etablierter Ionenprozesse durch neue sensorische Konzepte und ver-