



Das Bild zeigt Haruhiro Terada, Takashi Yokota, Thomas Michael, Christoph Oehler (v. l.) bei der Verleihung der Auszeichnung

Die Fertigungsstandorte produzieren hier anwendernah elektromechanische Relais, größten-

teils für die Sicherheits-, Installations- und Automobiltechnik.

Schon im Jahr 1998 wurden dort die Umweltaktivitäten gestartet und noch im selben Jahr die ISO 14001 Zertifizierung erreicht. Die jetzige Auszeichnung unterstreicht erneut den hohen Stellenwert der Umwelt für das Unternehmen und belohnt die Anstrengungen zur Produktion von schadstoffarmen Relais von der Entwicklung über die Produktion bis hin zur Logistik.

■ www.panasonic-electric-works.de

Produktionsstart der neuen Fertigungsanlagen

Am 11. Oktober erfolgt der offizielle Produktionsstart der neuen



KSG-Fertigungsanlagen in Gornsdorf. »Im Rahmen des In-

vestitionsprojektes fließen Mittel in Höhe von über 50 Millionen Euro in die Erweiterung unserer Fertigungskapazitäten. Innerhalb der nächsten zehn Jahre wollen wir unseren Umsatz verdoppeln und die Belegschaft um 200 Beschäftigte vergrößern,« stellt der Geschäftsführer Dr. Udo Bechtloff nicht ohne Stolz fest.

An der Festveranstaltung wird auch der sächsische Ministerpräsident Stanislaw Tillich teilnehmen. KSG ist auf der Electronica, München, 11.-14. November 2008, Halle B1, Stand 515, vertreten.

■ www.ksg.de

Kunststoffverarbeiter vereinbaren enge Zusammenarbeit

Die Arthur Krüger KG, der Kunststoffverarbeiter Ensinger und der Spezialfolien-Hersteller Vitrex arbeiten seit Einführung der Vitrex Peek basierenden Aptiv Folien eng zusammen.

Dabei ergänzen sich die drei Firmen in idealer Weise. Die Arthur Krüger KG ist seit vielen Jahren ein bekanntes Tiefziehunternehmen, das bereits mit namhaften Endkunden aus den Bereichen Luft- und Raumfahrt, Flurförderindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, Medizintechnik sowie Transport, Verkehr und Fahrzeugbau zusammenarbeitet. Seit kurzem können nun auch Tiefziehteile auf Basis von Aptiv Folien der

Firma Vitrex bzw. der dünnen Tecapeek VF Platten der Firma Ensinger verarbeitet werden.

Die Arthur Krüger KG bietet das komplette Dienstleistungsspektrum von der Entwicklung über das Design bis hin zum Serienprodukt und zur Baugruppenfertigung.

So stehen 10 Tiefziehmaschinen mit Formflächen von 960 x 560 bis 2000 x 3000 mm und einer max. positiven Tiefziehhöhe von 1000 mm zur Verfügung. Zur Nachbearbeitung kommen Fünf- bzw. Drei-Achs Fräsmaschinen zum Einsatz. Auch können Formteile nachpoliert werden. Entwicklung und Design erfolgen mit

modernsten CAD / CAM-Programmen wie AutoCAD oder 3D SolidWorks.

Aufgrund dieses umfassenden Programms und Know-Hows haben Ensinger und Vitrex die Arthur Krüger KG als Partner zur Produktion von Tiefziehteilen aus dem Hochleistungswerkstoff Vitrex Peek ausgewählt.

Die Aptiv Folien werden aus dem Polymer Vitrex Peek hergestellt, das allgemein als eines der leistungsstärksten thermoplastischen Polymere bekannt ist. Im Vergleich zu anderen auf dem Markt verfügbaren Folienprodukten zeichnen sich die Aptiv Folien von Vitrex durch eine außergewöhnliche Kombination von Eigenschaften aus und sind somit für vielfältige Einsatzbereiche und Einsatzbedingungen hervorragend geeignet.

Aptiv Folien sind zurzeit in Standardstärken bis zu 0,75 mm und in Standardbreiten von bis zu 610 mm verfügbar. Die dünnen Vitrex Peek basierenden Tecapeek VF Platten sind in den Standardstärken 1, 2 und 3 mm in Zugschnitten von 610 mm x 1220 mm ab Lager erhältlich.

Hiermit bieten sich dem Entwickler neue Ansätze für tiefgezogene Bauteile welche zum Beispiel hohen Dauergebrauchstemperaturen ausgesetzt sind.

Die Vorteile der Aptiv Folien bzw. Tecapeek VF Platten liegen in der Kombination von hoher Wärmeformbeständigkeit, hervorragenden Verschleißeigenschaften, hoher Chemikalienbeständigkeit, geringer Feuchtaufnahme, hoher Festigkeit in Verbindung mit hoher Reißdehnung, guten elektrischen Isolationswerten, sehr hoher Strahlungsbeständigkeit und geringer Emission von Rauch und toxischen Gasen.

Neben den genannten Eigen-

schaften bieten die Aptiv Folien eine hohe Reinheit und sind auch für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. So ist die 1000er Aptiv Folienserie für den Einsatz bei wiederholtem Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Sie entspricht in ihrer Zusammensetzung den Anforderungen der FDA-Richtlinie 21 CFR 177.2415, der EU-Richtlinien 1935/2004/EU und 2002/72/EU sowie den geänderten Richtlinien bis 2000/79/EU.

Alle Aptiv Folien entsprechen den RoHS-Richtlinien.

Die Aptiv Folien werden von der Firma Vitrex auf einer eigenen neuen Anlage produziert, welche dem neuesten Stand modernster



Folienextrusionstechnologie entspricht. In enger Zusammenarbeit mit dem Vitrex-Hauptwerk in Großbritannien wurde die neue Produktionsanlage ausschließlich für die Herstellung von Aptiv Folien konzipiert.

Weitere Informationen über die Aptiv Folien aus Vitrex Peek Polymer erhalten Sie unter www.aptivfilms.com. Die Darstellung des Serviceumfangs der Arthur Krüger KG können Sie unter www.arthur-krueger.de abrufen. Informationen zu den Tecapeek VF Platten finden Sie unter www.ensinger-online.com

■ www.aptivfilms.com

SMD-Fertigungslinie

PAGGEN

PAGGEN WERKZEUGTECHNIK GMBH



Söckinger Straße 12
D-82319 Starnberg
www.paggen.de
08151-16190

Paste auftragen
mit Schablonendruck SP002

Bestücken
mit EXPERT Pick & Place

Löten
mit Konvektionstechnik RO06

essemtec

Kompetenzzentrum für Prototypen und Kleinserien